

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（演播室 ENG 摄像机，型号：PXW-Z380）1，生产厂为（上海索广映像有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区川沙路 3777 号）。（演播室 ENG 摄像机，型号：PXW-Z380）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（演播室 ENG 摄像机，型号：PXW-Z380）的（关键组件）4 在中国境内生产。（演播室 ENG 摄像机，型号：PXW-Z380）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2.（广播级云台摄像机，型号：BRC-AM7），生产厂为（上海索广映像有限公司），厂址为（上海市浦东新区川沙路 3777 号）。（广播级云台摄像机，型号：BRC-AM7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（广播级云台摄像机，型号：BRC-AM7）的（关键组件）在中国境内生产。（广播级云台摄像机，型号：BRC-AM7）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（广播级云台摄像机控制器，型号：定制），生产厂为（河南大象融媒体技术有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室）。（广播级云台摄像机控制器，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（广播级云台摄像机控制器，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（广播级云台摄像机控制器，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（6 米数字电控摄像摇臂，型号：Visi-DV6），生产厂为（北京灵台科技有限公司），厂址为（北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-T1672 室）。（数字电控摄像摇臂，型号：Visi-DV6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（数字电控摄像摇臂，型号：Visi-DV6）的（关键组件）在中国境内生产。（数字电控摄像摇臂，型号：Visi-DV6）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（承托系统（含云台及三脚架、支持横竖屏拍摄），型号：Visi-V12A），生产厂为（北京灵台科技有限公司），厂址为（北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 号楼 A-T1672 室）。（承托系统，型号：Visi-V12A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（承托系统，型号：Visi-V12A）的（关键组件）在中国境内生产。（承托系统，型号：Visi-V12A）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (4K 编解码器 (外来信号扩展), 型号: CamLink), 生产厂为 (北京视讯易德科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区科技园区超前路 9 号 B 座 2215 室)。(4K 编解码器, 型号: CamLink) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(4K 编解码器, 型号: CamLink) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(4K 编解码器, 型号: CamLink) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (4K 超高清视频光端机, 型号: 12G4-T/R-S-FC), 生产厂为 (北京多铁克数字技术有限公司), 厂址为 (北京市海淀区上地信息路 2 号)。(4K 超高清视频光端机, 型号: 12G4-T/R-S-FC) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(4K 超高清视频光端机, 型号: 12G4-T/R-S-FC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(4K 超高清视频光端机, 型号: 12G4-T/R-S-FC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (演播室摄像机光缆, 型号: FCC100N-FR/M-FRNC), 生产厂为 (佳耐美电气 (天津) 有限公司), 厂址为 (天津自贸试验区 (空港经济区) 环河南路 88 号 2-3019 室)。(摄像机预埋光缆, 型号: FCC100N-FR/M-FRNC) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(摄像机预埋光缆, 型号: FCC100N-FR/M-FRNC) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(摄像机预埋光缆, 型号: FCC100N-FR/M-FRNC) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (视音频综合接口箱, 型号: 定制), 生产厂为 (河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为 (河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室)。(视音频综合接口箱, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(视音频综合接口箱, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(视音频综合接口箱, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (多格式切换台主, 型号: Vcast mini pro S8), 生产厂为 (北京视讯易德科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区科技园区超前路 9 号 B 座 2215 室)。(多格式切换台主, 型号: Vcast mini pro S8) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多格式切换台主, 型号: Vcast mini pro S8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(多格式切换台主, 型号: Vcast mini pro S8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (切换台面板, 型号: T-Panel SP), 生产厂为 (北京视讯易德科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区科技园区超前路 9 号 B 座 2215 室)。(切换台面板, 型号: T-Panel SP) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(切换台面板, 型号: T-Panel SP) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(切换台面板, 型号: T-Panel SP) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

12. (软件授权模块, 型号: 软件授权服务), 生产厂为(北京视讯易德科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区科技园区超前路9号B座2215室)。(软件授权模块, 型号: 软件授权服务)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(软件授权模块, 型号: 软件授权服务)的(关键组件)在中国境内生产。(软件授权模块, 型号: 软件授权服务)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (多格式切换台备, 型号: TYST-SW12G08), 生产厂为(东莞天影精密制造有限公司), 厂址为(广东省东莞市黄江镇胜前岗一街13号105室之三)。(多格式切换台备, 型号: TYST-SW12G08)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多格式切换台备, 型号: TYST-SW12G08)的(关键组件)在中国境内生产。(多格式切换台备, 型号: TYST-SW12G08)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (24口交换机, 型号: S5024PV6-EI-PWR), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(中国浙江省杭州市滨江区长河路466号)。(24口交换机, 型号: S5024PV6-EI-PWR)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(24口交换机, 型号: S5024PV6-EI-PWR)的(关键组件)在中国境内生产。(24口交换机, 型号: S5024PV6-EI-PWR)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (直播推流编转码系统, 型号: RTD-HD2-IP), 生产厂为(北京多铁克数字技术有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地信息路2号)。(直播推流编转码系统, 型号: RTD-HD2-IP)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(直播推流编转码系统, 型号: RTD-HD2-IP)的(关键组件)在中国境内生产。(直播推流编转码系统, 型号: RTD-HD2-IP)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (移动4K5G推流平台, 型号: E400), 生产厂为(深圳亿播网视科技有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田街道大发埔社区里石排一巷20号406)。(移动4K5G推流平台, 型号: E400)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(移动4K5G推流平台, 型号: E400)的(关键组件)在中国境内生产。(移动4K5G推流平台, 型号: E400)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (网络及传输改造, 型号: 定制), 生产厂为(生产厂为(北京中云汇创科技发展有限公司), 厂址为(地址: 北京市大兴区春和路39号院3号楼3-907)。(网络及传输改造, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(网络及传输改造, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(网络及传输改造, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (4K/HD 放像平台, 型号: ZY-Studio 4K), 生产厂为(北京中云汇创科技发展有限公司), 厂址为(北京市大兴区春和路 39 号院 3 号楼 3-907)。(4K/HD 放像平台, 型号: TYST-BF8000LH)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(4K/HD 放像平台, 型号: TYST-BF8000LH)的(关键组件)在中国境内生产。(4K/HD 放像平台, 型号: TYST-BF8000LH)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (4K 超高清硬盘录放机, 型号: T450), 生产厂为(北京鸿润富通科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区建材城西路 87 号上奥世纪中心 B-1815)。(4K 超高清硬盘录放机, 型号: T450)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(4K 超高清硬盘录放机, 型号: T450)的(关键组件)在中国境内生产。(4K 超高清硬盘录放机, 型号: T450)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (多通道多媒体播放系统, 型号: Hirender S3), 生产厂为(北京澜景科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区科星西路 106 号院 3 号楼 5 层 508)。(多通道多媒体播放系统, 型号: Hirender S3)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多通道多媒体播放系统, 型号: Hirender S3)的(关键组件)在中国境内生产。(多通道多媒体播放系统, 型号: Hirender S3)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (通话主机, 型号: HY-B50), 生产厂为(太酷(北京)信息技术有限公司), 厂址为(北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心 E10 栋 2 层 A2018 号)。(通话主机, 型号: HY-B50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(通话主机, 型号: HY-B50)的(关键组件)在中国境内生产。(通话主机, 型号: HY-B50)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (无线通话腰包, 型号: HY-P50), 生产厂为(太酷(北京)信息技术有限公司), 厂址为(北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心 E10 栋 2 层 A2018 号)。(无线通话腰包, 型号: HY-P50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(无线通话腰包, 型号: HY-P50)的(关键组件)在中国境内生产。(无线通话腰包, 型号: HY-P50)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (腰包头戴式通话耳机, 型号: MH-P10), 生产厂为(太酷(北京)信息技术有限公司), 厂址为(北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路 1 号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心 E10 栋 2 层 A2018 号)。(腰包头戴式通话耳机, 型号: MH-P10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(腰包头戴式通话耳机, 型号: MH-P10)的(关键组件)在中国境内生产。(腰包头戴式通话耳机, 型号: MH-P10)的(关键工序)在中国

境内完成。

24. (天线基站, 型号: HY-R50), 生产厂为(太酷(北京)信息技术有限公司), 厂址为(北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路1号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心E10栋2层A2018号)。(天线基站, 型号: HY-R50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(天线基站, 型号: HY-R50)的(关键组件)在中国境内生产。(天线基站, 型号: HY-R50)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (通话配件, 型号: TL-C20 MA-P10), 生产厂为(太酷(北京)信息技术有限公司), 厂址为(北京大兴国际机场临空经济区礼贤镇元平北路1号自贸试验区大兴机场片区自贸创新服务中心E10栋2层A2018号)。(通话配件, 型号: TL-C20 MA-P10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(通话配件, 型号: TL-C20 MA-P10)的(关键组件)在中国境内生产。(通话配件, 型号: TL-C20 MA-P10)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (导播监看, 型号: FW-65BZ40L), 生产厂为(上海索广映像有限公司), 厂址为(上海市浦东新区川沙路3777号)。(导播监看, 型号: FW-65BZ40L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(导播监看, 型号: FW-65BZ40L)的(关键组件)在中国境内生产。(导播监看, 型号: FW-65BZ40L)的(关键工序)在中国境内完成。

27.1. (主持人返看, 型号: FW-65BZ40L), 生产厂为(上海索广映像有限公司), 厂址为(上海市浦东新区川沙路3777号)。(导播监看, 型号: FW-65BZ40L)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(导播监看, 型号: FW-65BZ40L)的(关键组件)在中国境内生产。(导播监看, 型号: FW-65BZ40L)的(关键工序)在中国境内完成。

27.2. (配合65寸返看大屏使用移动支架, 型号: 55-100经典款), 生产厂为(中道普华科技发展(北京)有限公司), 厂址为(北京市房山区良乡凯旋大街建设路18号-D2863)。(配合65寸返看大屏使用移动支架, 型号: 55-100经典款)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(配合65寸返看大屏使用移动支架, 型号: 55-100经典款)的(关键组件)在中国境内生产。(配合65寸返看大屏使用移动支架, 型号: 55-100经典款)的(关键工序)在中国境内完成。

27.3. (配合65寸返看SDI-HDMI转换器, 型号: SC1112-12G), 生产厂为(漳州迈拓斯电子科技有限公司), 厂址为(福建省漳州市龙文区蓝田开发区福岐北路26号)。(配合65寸返看SDI-HDMI转换器, 型号: SC1112-12G)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(配合65寸返看SDI-HDMI转换器, 型号: SC1112-12G 0经典款)的(关键组

件)在中国境内生产。(配合 65 寸返看 SDI-HDMI 转换器,型号: SC1112-12G)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (12G SDI 转 HDMI, 型号: SC1112-12G), 生产厂为(漳州迈拓斯电子科技有限公司), 厂址为(福建省漳州市龙文区蓝田开发区福岐北路 26 号)。(12G SDI 转 HDMI, 型号: SC1112-12G)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(12G SDI 转 HDMI, 型号: SC1112-12G)的(关键组件)在中国境内生产。(12G SDI 转 HDMI, 型号: SC1112-12G)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (技术、调光监视器, 型号: KUM-2410H), 生产厂为(深圳市康维讯视频科技有限公司), 厂址为(广东省深圳市宝安区 68 区留仙三路 2 号鸿辉工业园 1 号厂房 5 楼)。(技术、调光监看, 型号: KUM-2410H)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(技术、调光监看, 型号: KUM-2410H)的(关键组件)在中国境内生产。(技术、调光监看, 型号: KUM-2410H)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (题词显示系统控制器, 型号: 定制), 生产厂为(河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室)。(题词显示系统控制器, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(题词显示系统控制器, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(题词显示系统控制器, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (数字调音台, 型号: M32RLIVE), 生产厂为(中山欧科电子有限公司), 厂址为(中山市南朗镇华南现代中医药城完美路 10 号)。(数字调音台, 型号: M32RLIVE)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(数字调音台, 型号: M32RLIVE)的(关键组件)在中国境内生产。(数字调音台, 型号: M32RLIVE)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (监听音箱, 型号: SD5-P), 生产厂为(恩平市影响电子科技有限公司), 厂址为(广东省恩平市恩城镇茶坑管区新联村工业区)。(监听音箱, 型号: SD5-P)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(监听音箱, 型号: SD5-P)的(关键组件)在中国境内生产。(监听音箱, 型号: SD5-P)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (数字调音台, 型号: StudioLive Series III 32SX), 生产厂为(宁波东源音响器材有限公司), 厂址为(浙江省宁波市鄞州区鄞州经济开发区鄞东北路 499 号)。(数字调音台, 型号: StudioLive Series III 32SX)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(数字调音台, 型号: StudioLive Series III 32SX)的(关键组件)在中国境内生产。(数字调音台, 型号: StudioLive Series III 32SX)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (舞台接口箱, 型号: NSB 16.8), 生产厂为(宁波东源音响器材有限公司), 厂址为(浙江省宁波市鄞州区鄞州经济开发区鄞东北路 499 号)。(舞台接口箱, 型号: NSB 16.8)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(舞台接口箱, 型号: NSB 16.8)的(关键组件)在中国境内生产。(舞台接口箱, 型号: NSB 16.8)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (左右声道主扩声线阵列音箱, 型号: WPM), 生产厂为(东莞冠宏电子有限公司), 厂址为(广东省东莞市长安镇世昌巷 5 号)。(左右声道主扩声线阵列音箱, 型号: WPM)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(左右声道主扩声线阵列音箱, 型号: WPM)的(关键组件)在中国境内生产。(左右声道主扩声线阵列音箱, 型号: WPM)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (线阵列音箱吊架, 型号: SX115/WPM), 生产厂为(东莞冠宏电子有限公司), 厂址为(广东省东莞市长安镇世昌巷 5 号)。(线阵列音箱吊架, 型号: SX115/WPM)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(线阵列音箱吊架, 型号: SX115/WPM)的(关键组件)在中国境内生产。(线阵列音箱吊架, 型号: SX115/WPM)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (超低音音箱, 型号: SX115), 生产厂为(东莞冠宏电子有限公司), 厂址为(广东省东莞市长安镇世昌巷 5 号)。(超低音音箱, 型号: SX115)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(超低音音箱, 型号: SX115)的(关键组件)在中国境内生产。(超低音音箱, 型号: SX115)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (舞台返听音箱, 型号: LE100), 生产厂为(东莞冠宏电子有限公司), 厂址为(广东省东莞市长安镇世昌巷 5 号)。(舞台返听音箱, 型号: LE100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(舞台返听音箱, 型号: LE100)的(关键组件)在中国境内生产。(舞台返听音箱, 型号: LE100)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (音控室监听音箱, 型号: M62AG2), 生产厂为(斯贝克电子(嘉善)有限公司), 厂址为(浙江省嘉善县惠民街道开发区路 8 号)。(音控室监听音箱, 型号: M62AG2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(音控室监听音箱, 型号: M62AG2)的(关键组件)在中国境内生产。(音控室监听音箱, 型号: M62AG2)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (四通道网络监控 DANTE 数字功放, 型号: GPA48A(D)), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(四通道

网络监控 DANTE 数字功放，型号：GPA48A(D)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(四通道网络监控 DANTE 数字功放，型号：GPA48A(D)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(四通道网络监控 DANTE 数字功放，型号：GPA48A(D)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (双通道网络监控 DANTE 数字功放，型号：NPA23A(D))，生产厂为 (腾华 (广州) 电子信息有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(双通道网络监控 DANTE 数字功放，型号：NPA23A(D)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(双通道网络监控 DANTE 数字功放，型号：NPA23A(D)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双通道网络监控 DANTE 数字功放，型号：NPA23A(D)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (DANTE 接口箱，型号：DSS0404)，生产厂为 (腾华 (广州) 电子信息有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(DANTE 接口箱，型号：DSS0404) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(DANTE 接口箱，型号：DSS0404) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(DANTE 接口箱，型号：DSS0404) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (POE 网络话筒，型号：TD-8240MD)，生产厂为 (腾华 (广州) 电子信息有限公司)，厂址为 (广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(POE 网络话筒，型号：TD-8240MD) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(POE 网络话筒，型号：TD-8240MD) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(POE 网络话筒，型号：TD-8240MD) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

44. (双通道接收机，型号：SLXD4D)，生产厂为 (舒尔电子 (苏州) 有限公司)，厂址为 (苏州工业园区出口加工区建屋厂房第 6 幢)。(双通道接收机，型号：SLXD4D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(双通道接收机，型号：SLXD4D) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双通道接收机，型号：SLXD4D) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

45. (无线腰包发射机，型号：SLXD1)，生产厂为 (舒尔电子 (苏州) 有限公司)，厂址为 (苏州工业园区出口加工区建屋厂房第 6 幢)。(无线腰包发射机，型号：SLXD1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(无线腰包发射机，型号：SLXD1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无线腰包发射机，型号：SLXD1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

46. (领夹咪头，型号：DL4B/O-MTQG-A)，生产厂为 (舒尔电子 (苏州) 有限公司)，

厂址为（苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢）。（领夹咪头，型号：DL4B/0-MTQG-A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（领夹咪头，型号：DL4B/0-MTQG-A）的（关键组件）在中国境内生产。（领夹咪头，型号：DL4B/0-MTQG-A）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（手持话筒，型号：SLXD2/BETA58），生产厂为（舒尔电子（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢）。（手持话筒，型号：SLXD2/BETA58）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（手持话筒，型号：SLXD2/BETA58）的（关键组件）在中国境内生产。（手持话筒，型号：SLXD2/BETA58）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（天线分配放大器，型号：KRFIONTU），生产厂为（方图智能（深圳）科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦1栋1座19层1901号）。（天线分配放大器，型号：KRFIONTU）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（天线分配放大器，型号：KRFIONTU）的（关键组件）在中国境内生产。（天线分配放大器，型号：KRFIONTU）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（有源指向性天线，型号：T2-TX-201），生产厂为（方图智能（深圳）科技集团股份有限公司），厂址为（深圳市宝安区西乡街道满京华艺峦大厦1栋1座19层1901号）。（有源指向性天线，型号：T2-TX-201）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（有源指向性天线，型号：T2-TX-201）的（关键组件）在中国境内生产。（有源指向性天线，型号：T2-TX-201）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（电源控制器，型号：TZ802D），生产厂为（腾华（广州）电子信息有限公司），厂址为（广州市黄埔区开泰大道186号2层自编23房）。（电源控制器，型号：TZ802D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电源控制器，型号：TZ802D）的（关键组件）在中国境内生产。（电源控制器，型号：TZ802D）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（隔离变压器，型号：2路），生产厂为（东莞市东韵电声制造有限公司），厂址为（广东省东莞市厚街镇厚大路厚街段26号1号楼201室）。（隔离变压器，型号：2路）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（隔离变压器，型号：2路）的（关键组件）在中国境内生产。（隔离变压器，型号：2路）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（监听耳机，型号：HD206），生产厂为（森海塞尔（北京）有限公司），厂址为（北京市朝阳区东方东路19号院5号楼-3至24层101内01座11层1103C）。（监听耳机，型号：HD206）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（监听耳机，型号：HD206）

的（关键组件）在中国境内生产。（监听耳机，型号：HD206）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（机柜、操作台，型号：定制），生产厂为（北京泰达英冠系统工程技术有限公司），厂址为（北京市海淀区安宁庄西三条9号1幢6层6单元616）。（机柜及操作台，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（机柜及操作台，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜及操作台，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（4K视频电缆及接插件及辅料，型号：定制），生产厂为（佳耐美电气（天津）有限公司），厂址为（天津自贸试验区（空港经济区）环河南路88号2-3019室）。（4K视频电缆及接插件及辅料，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（4K视频电缆及接插件及辅料，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（4K视频电缆及接插件及辅料，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（扩声系统线缆及接插件，型号：定制），生产厂为（上海成丰线缆有限公司），厂址为（地址：上海市青浦区朱家角康园路129号）。（扩声系统线缆及接插件，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（扩声系统线缆及接插件，型号：定制）（关键组件）在中国境内生产。（扩声系统线缆及接插件，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（显示系统线缆及接插件，型号：定制），生产厂为（上海成丰线缆有限公司），厂址为（上海市青浦区朱家角康园路129号）。（显示系统线缆及接插件，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（显示系统线缆及接插件，型号：定制）（关键组件）在中国境内生产。（显示系统线缆及接插件，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（视频、扩声系统集成及调试培训，型号：定制），生产厂为（河南大象融媒体技术有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区国基路60号国家知识产权创意产业试点园区A座6楼0605-16室）。（视频、扩声系统集成及调试培训，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（视频、扩声系统集成及调试培训，型号：定制）（关键组件）在中国境内生产。（视频、扩声系统集成及调试培训，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（技术监看系统安装调试，型号：定制），生产厂为（河南大象融媒体技术有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区国基路60号国家知识产权创意产业试点园区A座6楼

0605-16 室)。(技术监看系统安装调试, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(技术监看系统安装调试, 型号: 定制)(关键组件)在中国境内生产。(技术监看系统安装调试, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (集中终端主机, 型号: AVK6000), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(集中终端主机, 型号: AVK6000)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(集中终端主机, 型号: AVK6000)的(关键组件)在中国境内生产。(集中终端主机, 型号: AVK6000)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (主机软件功能: DANTE 网络音频授权, 型号: AVNAT2.1), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(主机软件功能: DANTE 网络音频授权, 型号: AVNAT2.1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(主机软件功能: DANTE 网络音频授权, 型号: AVNAT2.1)的(关键组件)在中国境内生产。(主机软件功能: DANTE 网络音频授权, 型号: AVNAT2.1)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (主机软件功能: 软视频会议预装服务, 型号: meetingNET), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(主机软件功能: 软视频会议预装服务, 型号: meetingNET)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(主机软件功能: 软视频会议预装服务, 型号: meetingNET)的(关键组件)在中国境内生产。(主机软件功能: 软视频会议预装服务, 型号: meetingNET)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (主机管理软件: 集中控制模块, 型号: LOT2.1), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(主机管理软件: 集中控制模块, 型号: LOT2.1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(主机管理软件: 集中控制模块, 型号: LOT2.1)的(关键组件)在中国境内生产。(主机管理软件: 集中控制模块, 型号: LOT2.1)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (DSP 音频处理模块, 型号: DSP2.1), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(DSP 音频处理模块, 型号: DSP2.1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(DSP 音频处理模块, 型号: DSP2.1)的(关键组件)在中国境内生产。(DSP 音频处理模块, 型号: DSP2.1)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (桌面控制终端, 型号: TOUCH100), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(桌面控制终端, 型号: TOUCH100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(桌面控制终端, 型号: TOUCH100)的(关键组件)在中国境内生产。(桌面控制终端, 型号: TOUCH100)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (终端控制软件, 型号: TOUCH2.1), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(终端控制软件, 型号: TOUCH2.1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(终端控制软件, 型号: TOUCH2.1)的(关键组件)在中国境内生产。(终端控制软件, 型号: TOUCH2.1)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (24 口全千兆 POE 交换机, 型号: POE24), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(24 口全千兆 POE 交换机, 型号: POE24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(24 口全千兆 POE 交换机, 型号: POE24)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口全千兆 POE 交换机, 型号: POE24)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (多画面无线投屏模块, 型号: HDP2.4), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(多画面无线投屏模块, 型号: HDP2.4)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(多画面无线投屏模块, 型号: HDP2.4)的(关键组件)在中国境内生产。(多画面无线投屏模块, 型号: HDP2.4)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (无线视频发射器, 型号: HDP100), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(无线视频发射器, 型号: HDP100)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(无线视频发射器, 型号: HDP100)的(关键组件)在中国境内生产。(无线视频发射器, 型号: HDP100)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (大屏控制模块, 型号: 定制), 生产厂为(腾华(广州)电子信息有限公司), 厂址为(广州市黄埔区开泰大道 186 号 2 层自编 23 房)。(大屏控制模块, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(大屏控制模块, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(大屏控制模块, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (LED 聚光灯, 型号: Pioneer 300), 生产厂为(广州火盛科技有限公司), 厂

址为(广东省广州市花都区花山镇铁山河路 18 号之二十九首楼美东工业园自编 29 栋一楼)。

(LED 聚光灯, 型号: Pioneer 300) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(LED 聚光灯, 型号: Pioneer 300) 的(关键组件)在中国境内生产。(LED 聚光灯, 型号: Pioneer 300) 的(关键工序)在中国境内完成。

71. (LED 摇头染色灯, 型号: Mainforce 1240), 生产厂为(广州火盛科技有限公司), 厂址为(广东省广州市花都区花山镇铁山河路 18 号之二十九首楼美东工业园自编 29 栋一楼)。

(LED 摇头染色灯, 型号: Mainforce 1240) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(LED 摇头染色灯, 型号: Mainforce 1240) 的(关键组件)在中国境内生产。(LED 摇头染色灯, 型号: Mainforce 1240) 的(关键工序)在中国境内完成。

72. (LED 摇头光束灯, 型号: Hero 300 Super Beam), 生产厂为(广州火盛科技有限公司), 厂址为(广东省广州市花都区花山镇铁山河路 18 号之二十九首楼美东工业园自编 29 栋一楼)。(LED 摇头光束灯, 型号: Hero 300 Super Beam) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(LED 摇头光束灯, 型号: Hero 300 Super Beam) 的(关键组件)在中国境内生产。(LED 摇头光束灯, 型号: Hero 300 Super Beam) 的(关键工序)在中国境内完成。

73. (LED 观众灯, 型号: Blinder 400), 生产厂为(广州火盛科技有限公司), 厂址为(广东省广州市花都区花山镇铁山河路 18 号之二十九首楼美东工业园自编 29 栋一楼)。

(LED 观众灯, 型号: Blinder 400) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(LED 观众灯, 型号: Blinder 400) 的(关键组件)在中国境内生产。(LED 观众灯, 型号: Blinder 400) 的(关键工序)在中国境内完成。

74. (雾机, 型号: Hazer 600L), 生产厂为(广州火盛科技有限公司), 厂址为(广东省广州市花都区花山镇铁山河路 18 号之二十九首楼美东工业园自编 29 栋一楼)。(雾机, 型号: Hazer 600L) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(雾机, 型号: Hazer 600L) 的(关键组件)在中国境内生产。(雾机, 型号: Hazer 600L) 的(关键工序)在中国境内完成。

75.1. (控制系统灯控台, 型号: ROC 7000pro), 生产厂为(广州市韵鹏灯光设备有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区钟落潭镇康泽五路 33 号 3 栋 8 楼 801 房)。(控制系统灯控台, 型号: ROC 7000pro) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(控制系统灯控台, 型号: ROC 7000pro) 的(关键组件)在中国境内生产。(控制系统灯控台, 型号: ROC 7000pro) 的(关键工序)在中国境内完成。

75.2. (控制系统交换机, 型号: S1730S-S48P4S), 生产厂为(华为技术有限公司), 厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(控制系统交换机, 型号: S1730S-S48P4S)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(控制系统交换机, 型号: S1730S-S48P4S)的(关键组件)在中国境内生产。(控制系统交换机, 型号: S1730S-S48P4S)的(关键工序)在中国境内完成。

75.3. (控制系统解码器, 型号: 4PortNode), 生产厂为(广州市韵鹏灯光设备有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区钟落潭镇康泽五路33号3栋8楼801房)。(控制系统解码器, 型号: 4PortNode)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(控制系统解码器, 型号: 4PortNode)的(关键组件)在中国境内生产。(控制系统解码器, 型号: 4PortNode)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (吊挂系统(水平吊杆、基座梁、提升机、连接件、电控升降系统、控制台等), 型号: 定制), 生产厂为(河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区国基路60号国家知识产权创意产业试点园区A座6楼0605-16室)。(灯光吊挂系统, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(灯光吊挂系统, 型号: 定制)(关键组件)在中国境内生产。(灯光吊挂系统, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (配电系统(直通电源柜、阻燃电缆、电源插接件), 型号: 定制), 生产厂为(河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区国基路60号国家知识产权创意产业试点园区A座6楼0605-16室)。(灯光配电系统, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(灯光配电系统, 型号: 定制)(关键组件)在中国境内生产。(灯光配电系统, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (信号系统(信号放大器、信号柜、信号线、信号插接件、网线), 型号: 定制), 生产厂为(上海成丰线缆有限公司), 厂址为(上海市青浦区朱家角康园路129号)。(灯光信号系统, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(灯光信号系统, 型号: 定制)(关键组件)在中国境内生产。(灯光信号系统, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (其他(桥架、灯钩、保险链、号码牌、墙插箱、辅料, 型号: 定制), 生产厂为(河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区国基路60号国家知识产权创意产业试点园区A座6楼0605-16室)。(灯光系统其他, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(灯光系统其他, 型号: 定制)(关键组件)在中国境

内生产。（灯光系统其他，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（集成（安装、调试、运保、辅料、培训、质保），型号：定制），生产厂为（河南大象融媒体技术有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室）。（灯光系统集成，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（灯光系统集成，型号：定制）（关键组件）在中国境内生产。（灯光系统集成，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（调光定光，型号：定制），生产厂为（河南大象融媒体技术有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室）。（灯光系统调光定光，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（灯光系统调光定光，型号：定制）（关键组件）在中国境内生产。（灯光系统调光定光，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（座椅系统，型号：定制），生产厂为（山东水韵家具制造有限公司），厂址为（山东省聊城市莘县大王寨镇西王庄村村东）。（座位伸缩座椅系统，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（座位伸缩座椅系统，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（座位伸缩座椅系统，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（折叠椅，型号：定制），生产厂为（河南大象融媒体技术有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室）。（折叠会议椅，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（折叠会议椅，型号：定制）（关键组件）在中国境内生产。（折叠会议椅，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（快装舞台，型号：定制），生产厂为（河南大象融媒体技术有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室）。（折叠舞台，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（折叠舞台，型号：定制）（关键组件）在中国境内生产。（折叠舞台，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（舞台地毯，型号：定制），生产厂为（河南大象融媒体技术有限公司），厂址为（河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室）。（会议用舞台地毯，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（会议用舞台地毯，型号：定制）（关键组件）在中国境内生产。（会议用舞台地毯，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

86. (大型绿幕系统, 型号: 定制), 生产厂为(河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室)。(大型绿幕系统, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(大型绿幕系统, 型号: 定制)(关键组件)在中国境内生产。(大型绿幕系统, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (虚拟拍摄用地垫, 型号: 定制), 生产厂为(河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室)。(虚拟拍摄用地垫, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(虚拟拍摄用地垫, 型号: 定制)(关键组件)在中国境内生产。(虚拟拍摄用地垫, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (星光幕, 型号: 定制), 生产厂为(河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室)。(星光幕, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(星光幕, 型号: 定制)(关键组件)在中国境内生产。(星光幕, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

89. 1. (预留虚拟拍摄用灯光基础设备吊挂, 型号: 定制), 生产厂为(河南大象融媒体技术有限公司), 厂址为(河南省郑州市金水区国基路 60 号国家知识产权创意产业试点园区 A 座 6 楼 0605-16 室)。(预留虚拟拍摄用灯光基础设备吊挂, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(预留虚拟拍摄用灯光基础设备吊挂, 型号: 定制)(关键组件)在中国境内生产。(预留虚拟拍摄用灯光基础设备吊挂, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

89. 2. (预留虚拟拍摄用灯光基础设备解码器, 型号: 2PortNode), 生产厂为(广州市韵鹏灯光设备有限公司), 厂址为(广东省广州市白云区钟落潭镇康泽五路 33 号 3 栋 8 楼 801 房)。(预留虚拟拍摄用灯光基础设备解码器, 型号: 2PortNode)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(预留虚拟拍摄用灯光基础设备解码器, 型号: 2PortNode)的(关键组件)在中国境内生产。(预留虚拟拍摄用灯光基础设备解码器, 型号: 2PortNode)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

注:

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

注明：包二的投标人应提供《关于符合本国产品标准的声明函》，未提供视为投标无效。

投标人名称（电子公章）：河南大象融媒体技术有限公司

被授权人（签字）：

日期：2026 年 3 月 31 日