

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 米面架 XL-MMJ（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。米面架 XL-MMJ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。米面架 XL-MMJ（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。米面架 XL-MMJ（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

2. 平板车 XL-PBC（产品名称2），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。平板车 XL-PBC（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平板车 XL-PBC（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。平板车 XL-PBC（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 四层货架 XL-HJ-4（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 平板车 XL-PBC（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。平板车 XL-PBC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。平板车 XL-PBC（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。平板车 XL-PBC（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1），生产厂为山东爱德信商用厨具有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首（生产厂址）。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 四层货架 XL-HJ-4（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 单星水池 XL-XSC-1（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

8. 土豆去皮机 JG-1000（产品名称1），生产厂为邢台冀工机械制造有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号（生产厂址）。土豆去皮机 JG-1000（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。土豆去皮机 JG-1000（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。土豆去皮机 JG-1000（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

9. 双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

10. 变频切菜机 JG-140（产品名称1），生产厂为邢台冀工机械制造有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号（生产厂址）。变频切菜机 JG-140（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。变频切菜机 JG-140（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。变频切菜机 JG-140（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

11. 挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1），生产厂为广东雅丽诗电器股份有限公司（厂名），厂址为中山市黄圃镇盛业南路3号（生产厂址）。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

12. 单星水池 XL-XSC-1（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

13. 杀鱼台 XL-SYT（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。杀鱼台 XL-SYT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。杀鱼台 XL-SYT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。杀鱼台 XL-SYT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

14. 四层货架 XL-HJ-4（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

≥（规定比例）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。15. 双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。16. 毛巾刀具菜墩消毒柜 YTP1000-M1（产品名称1），生产厂为山东美时电器有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。毛巾刀具菜墩消毒柜 YTP1000-M1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。毛巾刀具菜墩消毒柜 YTP1000-M1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。毛巾刀具菜墩消毒柜 YTP1000-M1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。17. 绞肉机 JG-DQ-100（产品名称1），生产厂为邢台冀工机械制造有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号（生产厂址）。绞肉机 JG-DQ-100（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。绞肉机 JG-DQ-100（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。绞肉机 JG-DQ-100（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。18. 切块机 JG-569（产品名称1），生产厂为邢台冀工机械制造有限公司（厂名），厂址为河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号（生产厂址）。切块机 JG-569（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。切块机 JG-569（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。切块机 JG-569（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。19. 挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1），生产厂为广东雅丽诗电器股份有限公司（厂名），厂址为中山市黄圃镇盛业南路3号（生产厂址）。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。20. 四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1），生产厂为山东爱德信商用厨具有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首（生产厂址）。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。21. 双星水池 XL-XSC-2（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。双星水池 XL-XSC-2（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双星水池 XL-XSC-2（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双星水池 XL-XSC-2（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。22. 和面机 HMJ100（产品名称1），生产厂为山东美鹰食品设备有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园（生产厂址）。和面机 HMJ100（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。和面机 HMJ100（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。和面机 HMJ100（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。23. 揉压面机 YMZD350（产品名称1），生产厂为山东美鹰食品设备有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园（生产厂址）。揉压面机 YMZD350（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。揉压面机 YMZD350（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。揉压面机 YMZD350（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。24. 搅拌机 MBP30（产品名称1），生产厂为山东美鹰食品设备有限公司（厂名），厂址为山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园（生产厂址）。搅拌机 MBP30（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。搅拌机 MBP30（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。搅拌机 MBP30（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。25. 四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1），生产厂为山东爱德信商用厨具有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首（生产厂址）。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。26. 面案工作台 XL-RMT（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。面案工作台 XL-RMT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。面案工作台 XL-RMT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。面案工作台 XL-RMT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。27. 四层货架 XL-HJ-4（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。28. 单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。29. 双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。30. 落地电饼档 WH-MC-60A（产品名称1），生产厂为威海美厨厨具制造有限公司（厂名），厂址为山东省威海市经济技术开发区凤林街道黄海路-95-2号（生产厂址）。落地电饼档 WH-MC-60A（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（

规定比例)。落地电饼档 WH-MC-60A (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。落地电饼档 WH-MC-60A (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。31.油水分离电炸锅 QDSC/XDL-ZL (产品名称1),生产厂为 惠州市启达实业有限公司 (厂名),厂址为 博罗县园洲镇李屋村牛路坦地段 (生产厂址)。油水分离电炸锅 QDSC/XDL-ZL (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。油水分离电炸锅 QDSC/XDL-ZL (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。油水分离电炸锅 QDSC/XDL-ZL (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。32.三层六盘电烤箱 MDK-3-6 (产品名称1),生产厂为 山东美鹰食品设备有限公司 (厂名),厂址为 山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园 (生产厂址)。三层六盘电烤箱 MDK-3-6 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。三层六盘电烤箱 MDK-3-6 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。三层六盘电烤箱 MDK-3-6 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。33.双门发酵箱 WFF-16AI (产品名称1),生产厂为 广东省泓锋烘焙设备有限公司 (厂名),厂址为 佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座 (生产厂址)。双门发酵箱 WFF-16AI (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双门发酵箱 WFF-16AI (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。双门发酵箱 WFF-16AI (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。34.汤锅电磁灶 YC-DD1-15 (产品名称1),生产厂为 广东裕创节能科技有限公司 (厂名),厂址为 佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号厂房之二 (生产厂址)。汤锅电磁灶 YC-DD1-15 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。汤锅电磁灶 YC-DD1-15 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。汤锅电磁灶 YC-DD1-15 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。35.双门蒸箱 YDX-120 (产品名称1),生产厂为 山东伊德欣厨业有限公司 (厂名),厂址为 博兴县兴福镇中毛村 (生产厂址)。双门蒸箱 YDX-120 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双门蒸箱 YDX-120 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。双门蒸箱 YDX-120 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。36.双头双尾电磁灶 YC-XC422-15 (产品名称1),生产厂为广东裕创节能科技有限公司 (厂名),厂址为佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号厂房之二 (生产厂址)。双头双尾电磁灶 YC-XC422-15 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双头双尾电磁灶 YC-XC422-15 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。双头双尾电磁灶 YC-XC422-15 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。37.双头低汤电磁灶 YC-STDT-15 (产品名称1),生产厂为 广东裕创节能科技有限公司 (厂名),厂址为佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号厂房之二 (生产厂址)。双头低汤电磁灶 YC-STDT-15 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双头低汤电磁灶 YC-STDT-15 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。双头低汤电磁灶 YC-STDT-15 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。38.调料台 XL-TTT (产品名称1),生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司 (厂名),厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号 (生产厂址)。调料台 XL-TTT (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。调料台 XL-TTT (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。调料台 XL-TTT (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。39.双头大锅电磁灶 YC-D802-20 (产品名称1),生产厂为 广东裕创节能科技有限公司 (厂名),厂址为 佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号厂房之二 (生产厂址)。双头大锅电磁灶 YC-D802-20 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双头大锅电磁灶 YC-D802-20 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。双头大锅电磁灶 YC-D802-20 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。40.单头大锅电磁灶 YC-D1000-30 (产品名称1),生产厂为 广东裕创节能科技有限公司 (厂名),厂址为 佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号厂房之二 (生产厂址)。单头大锅电磁灶 YC-D1000-30 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。单头大锅电磁灶 YC-D1000-30 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。单头大锅电磁灶 YC-D1000-30 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。41.调料台 XL-TTT (产品名称1),生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司 (厂名),厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号 (生产厂址)。调料台 XL-TTT (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。调料台 XL-TTT (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。调料台 XL-TTT (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。42.六头煲仔电磁灶 QX-B300VI-E105 (产品名称1),生产厂为 广东裕创节能科技有限公司 (厂名),厂址为 广东裕创节能科技有限公司 (生产厂址)。六头煲仔电磁灶 QX-B300VI-E105 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。六头煲仔电磁灶 QX-B300VI-E105 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。六头煲仔电磁灶 QX-B300VI-E105 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。43.双星水池 XL-XSC-2 (产品名称1),生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司 (厂名),厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号 (生产厂址)。双星水池 XL-XSC-2 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双星水池 XL-XSC-2 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。双星水池 XL-XSC-2 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。44.四层货架 XL-HJ-4 (产品名称1),生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司 (厂名),厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号 (生产厂址)。四层货架 XL-HJ-4 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。四层货架 XL-HJ-4 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。四层货架 XL-HJ-4 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。45.双通工作台 XL-GZG-ST (产品名称1),生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司 (厂名),厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号 (生产厂址)。双通工作台 XL-GZG-ST (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。双通工作台 XL-GZG-ST (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。双通工作台 XL-GZG-ST (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。46.单通工作台 XL-GZG-DT (产品名称1),

生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

47. 双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

48. 保鲜砧板台 ADXD18-800（产品名称1），生产厂为 山东爱德信商用厨具有限公司（厂名），厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首（生产厂址）。保鲜砧板台 ADXD18-800（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。保鲜砧板台 ADXD18-800（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。保鲜砧板台 ADXD18-800（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

49. 台面立架 XL-TMJ（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。台面立架 XL-TMJ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。台面立架 XL-TMJ（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。台面立架 XL-TMJ（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

50. 毛巾刀具菜墩消毒柜 YTP1000-M1（产品名称1），生产厂为 山东美时电器有限公司（厂名），厂址为 山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南（生产厂址）。毛巾刀具菜墩消毒柜 YTP1000-M1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。毛巾刀具菜墩消毒柜 YTP1000-M1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。毛巾刀具菜墩消毒柜 YTP1000-M1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

51. 四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1），生产厂为 山东爱德信商用厨具有限公司（厂名），厂址为 山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首（生产厂址）。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四门风冷冰柜 LS4-290（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

52. 收残台 XL-SCT（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。收残台 XL-SCT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。收残台 XL-SCT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。收残台 XL-SCT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

53. 单星水池 XL-XSC-1（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

54. 长龙式洗碗机（产品名称1），生产厂为 广州市博扬机械制造有限公司（厂名），厂址为 广州市番禺区大龙街东盛横路2号（1号制作车间）（生产厂址）。长龙式洗碗机（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。长龙式洗碗机（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。长龙式洗碗机（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

55. 双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

56. 双门热风循环消毒柜 RTD-720（产品名称1），生产厂为 山东伊德欣厨业有限公司（厂名），厂址为 博兴县兴福镇中毛村（生产厂址）。双门热风循环消毒柜 RTD-720（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双门热风循环消毒柜 RTD-720（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双门热风循环消毒柜 RTD-720（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

57. 挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1），生产厂为 广东雅丽诗电器股份有限公司（厂名），厂址为 中山市黄圃镇盛业南路3号（生产厂址）。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

58. 12KW开水器 XC-BT-10（产品名称1），生产厂为 山东香厨厨业有限公司（厂名），厂址为 山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东（生产厂址）。12KW开水器 XC-BT-10（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。12KW开水器 XC-BT-10（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。12KW开水器 XC-BT-10（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

59. 保洁柜 XL-BJG（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。保洁柜 XL-BJG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。保洁柜 XL-BJG（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。保洁柜 XL-BJG（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

60. 单星水池 XL-XSC-1（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

61. 挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1），生产厂为 广东雅丽诗电器股份有限公司（厂名），厂址为 中山市黄圃镇盛业南路3号（生产厂址）。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的（关键组件）

在中国境内生产。挂墙热水器 WYDRRA-80 80L（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。62. 双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双层工作台 XL-GZT-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。63. 四门冷藏柜 LS4-290（产品名称1），生产厂为山东爱德信商用厨具有限公司（厂名），厂址为山东省滨州市博兴县曹王镇东曹三村北首（生产厂址）。四门冷藏柜 LS4-290（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四门冷藏柜 LS4-290（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四门冷藏柜 LS4-290（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。64. 四层货架 XL-HJ-4（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四层货架 XL-HJ-4（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。65. 不锈钢更衣柜 XL-CWG-4（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。不锈钢更衣柜 XL-CWG-4（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢更衣柜 XL-CWG-4（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢更衣柜 XL-CWG-4（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。66. 双门留样柜 MRT48-2SG（产品名称1），生产厂为杭州云冰制冷设备有限公司（厂名），厂址为浙江省杭州市钱塘区义蓬街道河庄南路2号1-2幢（生产厂址）。双门留样柜 MRT48-2SG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双门留样柜 MRT48-2SG（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双门留样柜 MRT48-2SG（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。67. 单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。68. 检测设备 LD-SP（产品名称1），生产厂为山东莱恩德智能科技有限公司（厂名），厂址为山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电路155号潍坊高新区光电产业加速器（一期）1号楼3楼西侧（生产厂址）。检测设备 LD-SP（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。检测设备 LD-SP（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。检测设备 LD-SP（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。69. 单星水池 XL-XSC-1（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单星水池 XL-XSC-1（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。70. 三层送餐车 XL-SSC-3（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。三层送餐车 XL-SSC-3（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三层送餐车 XL-SSC-3（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。三层送餐车 XL-SSC-3（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。71. 双层收碗车 XL-SSC-2（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。双层收碗车 XL-SSC-2（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。双层收碗车 XL-SSC-2（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双层收碗车 XL-SSC-2（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。72. 拖把池带挂架 XL-LSC（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。拖把池带挂架 XL-LSC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拖把池带挂架 XL-LSC（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。拖把池带挂架 XL-LSC（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。73. 收残车 XL-SSC（产品名称1），生产厂为南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。收残车 XL-SSC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。收残车 XL-SSC（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。收残车 XL-SSC（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。74. 方形煮面锅 YC-ZML（产品名称1），生产厂为广东裕创节能科技有限公司（厂名），厂址为佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号厂房之二（生产厂址）。方形煮面锅 YC-ZML（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。方形煮面锅 YC-ZML（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。方形煮面锅 YC-ZML（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。75. 全自动豆浆机 DM-Z150A（产品名称1），生产厂为河北铁狮磨浆机械有限公司（厂名），厂址为沧县姚官屯乡马落坡（生产厂址）。全自动豆浆机 DM-Z150A（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。全自动豆浆机 DM-Z150A（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。全自动豆浆机 DM-Z150A（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。76. 四头饺子炉 YC-ZML-4-15（产品名称1），生产厂为广东裕创节能科技有限公司（厂名），厂址为佛山市高明区荷城街道三洲海天大道东1号厂房之二（生产厂址）。四头饺子炉 YC-ZML-4-15（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四头饺子炉 YC-ZML-4-15（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四头饺子炉 YC-ZML-4-15（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。77. 双门热风循环消毒柜 RTD-720（产品名称1），生产厂为山东伊德欣厨业有限公司（厂名），厂址为博兴县兴福镇中毛村（生产厂址）。双门热风循环消毒柜 RTD-720（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。双门热风循环消毒柜 RTD-720（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。双门热风循环消毒柜 RTD-720（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。78. 单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。单通工作台 XL-GZG-DT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。79. 四人餐桌 YJL-CZ（产品名称1），生产厂为 香河县御娇龙家具有限公司（厂名），厂址为 香河县中国北方家具产业基地（生产厂址）。四人餐桌 YJL-CZ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。四人餐桌 YJL-CZ（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。四人餐桌 YJL-CZ（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。80. 配套椅子 YJL-YZ（产品名称1），生产厂为 香河县御娇龙家具有限公司（厂名），厂址为 香河县中国北方家具产业基地（生产厂址）。配套椅子 YJL-YZ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配套椅子 YJL-YZ（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。配套椅子 YJL-YZ（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。81. 收残柜配车 XL-SSC（产品名称1），生产厂为 南京翔龙厨房设备有限公司（厂名），厂址为 南京市六合区龙池街道康正路8号（生产厂址）。收残柜配车 XL-SSC（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。收残柜配车 XL-SSC（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。收残柜配车 XL-SSC（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。82. 厨房设备安装及1米内水电连接 SZL-LJ（产品名称1），生产厂为 郑州深兆联厨房设备有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市高新技术产业开发区红松路与黄杨街交叉口37号院内2号厂房（生产厂址）。厨房设备安装及1米内水电连接 SZL-LJ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。厨房设备安装及1米内水电连接 SZL-LJ（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。厨房设备安装及1米内水电连接 SZL-LJ（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。83. 油烟净化一体机 JHZ（产品名称1），生产厂为 深圳市高德威技术有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区新安街道海旺社区N26区海秀路2021号荣超滨海大厦B座1305（生产厂址）。油烟净化一体机 JHZ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。油烟净化一体机 JHZ（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。油烟净化一体机 JHZ（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。84. 油烟净化一体机 JHZ（产品名称1），生产厂为 深圳市高德威技术有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区新安街道海旺社区N26区海秀路2021号荣超滨海大厦B座1305（生产厂址）。油烟净化一体机 JHZ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。油烟净化一体机 JHZ（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。油烟净化一体机 JHZ（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。85. 牛角烟罩带风机 JHZ（产品名称1），生产厂为 深圳市高德威技术有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区新安街道海旺社区N26区海秀路2021号荣超滨海大厦B座1305（生产厂址）。牛角烟罩带风机 JHZ（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。牛角烟罩带风机 JHZ（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。牛角烟罩带风机 JHZ（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。86. 不锈钢烟管 SZL-YG（产品名称1），生产厂为 郑州深兆联厨房设备有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市高新技术产业开发区红松路与黄杨街交叉口37号院内2号厂房（生产厂址）。不锈钢烟管 SZL-YG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不锈钢烟管 SZL-YG（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。不锈钢烟管 SZL-YG（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。87. 弯头 SZL-WT（产品名称1），生产厂为 郑州深兆联厨房设备有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市高新技术产业开发区红松路与黄杨街交叉口37号院内2号厂房（生产厂址）。弯头 SZL-WT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弯头 SZL-WT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。弯头 SZL-WT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。88. 弯头 SZL-WT（产品名称1），生产厂为 郑州深兆联厨房设备有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市高新技术产业开发区红松路与黄杨街交叉口37号院内2号厂房（生产厂址）。弯头 SZL-WT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。弯头 SZL-WT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。弯头 SZL-WT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。89. 封墙扣板 SZL-KB（产品名称1），生产厂为 郑州深兆联厨房设备有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市高新技术产业开发区红松路与黄杨街交叉口37号院内2号厂房（生产厂址）。封墙扣板 SZL-KB（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。封墙扣板 SZL-KB（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。封墙扣板 SZL-KB（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。90. 安装及辅料 SZL-FL（产品名称1），生产厂为 郑州深兆联厨房设备有限公司（厂名），厂址为 河南省郑州市高新技术产业开发区红松路与黄杨街交叉口37号院内2号厂房（生产厂址）。安装及辅料 SZL-FL（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装及辅料 SZL-FL（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。安装及辅料 SZL-FL（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。91. 自动灭火系统 CMJS10-1-HF-E（产品名称1），生产厂为 宁波环峰消防技术有限公司（厂名），厂址为 浙江省宁波市江北区私营工业城新城路8号（2）幢（生产厂址）。自动灭火系统 CMJS10-1-HF-E（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。自动灭火系统 CMJS10-1-HF-E（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。自动灭火系统 CMJS10-1-HF-E（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。92. 餐厨具类-餐盘9075（产品名称1），生产厂为 浙江牧诚工贸有限公司（厂名），厂址为 浙江省衢州市柯城区东港八路31号5幢3号（生产厂址）。餐厨具类-餐盘9075（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-餐盘9075（产品名称1）

的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-餐盘9075（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

93. 餐厨具类-汤碗 3071-4.5（产品名称1），生产厂为 浙江牧诚工贸有限公司（厂名），厂址为 浙江省衢州市柯城区东港八路31号5幢3号（生产厂址）。 餐厨具类-汤碗 3071-4.5（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-汤碗 3071-4.5（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-汤碗 3071-4.5（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

94. 餐厨具类-面碗 3155-8（产品名称1），生产厂为 浙江牧诚工贸有限公司（厂名），厂址为 浙江省衢州市柯城区东港八路31号5幢3号（生产厂址）。 餐厨具类-面碗 3155-8（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-面碗 3155-8（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-面碗 3155-8（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

95. 餐厨具类-米碗 3071-4.5（产品名称1），生产厂为 浙江牧诚工贸有限公司（厂名），厂址为 浙江省衢州市柯城区东港八路31号5幢3号（生产厂址）。 餐厨具类-米碗 3071-4.5（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-米碗 3071-4.5（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-米碗 3071-4.5（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

96. 餐厨具类-汤匙 9004（产品名称1），生产厂为 浙江牧诚工贸有限公司（厂名），厂址为 浙江省衢州市柯城区东港八路31号5幢3号（生产厂址）。 餐厨具类-汤匙 9004（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-汤匙 9004（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-汤匙 9004（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

97. 餐厨具类-筷子 MC-27（产品名称1），生产厂为 浙江牧诚工贸有限公司（厂名），厂址为 浙江省衢州市柯城区东港八路31号5幢3号（生产厂址）。 餐厨具类-筷子 MC-27（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-筷子 MC-27（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-筷子 MC-27（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

98. 餐厨具类-毛菜筐 YRD-MCK（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-毛菜筐 YRD-MCK（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-毛菜筐 YRD-MCK（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-毛菜筐 YRD-MCK（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

99. 餐厨具类-净菜筐 YRD-JCK（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-净菜筐 YRD-JCK（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-净菜筐 YRD-JCK（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-净菜筐 YRD-JCK（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

100. 餐厨具类-周转箱 YRD-ZZX（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-周转箱 YRD-ZZX（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-周转箱 YRD-ZZX（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-周转箱 YRD-ZZX（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

101. 餐厨具类-塑料桶 YRD-SLT（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-塑料桶 YRD-SLT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-塑料桶 YRD-SLT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-塑料桶 YRD-SLT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

102. 餐厨具类-大垃圾桶 YRD-DLJT（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-大垃圾桶 YRD-DLJT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-大垃圾桶 YRD-DLJT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-大垃圾桶 YRD-DLJT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

103. 餐厨具类-小垃圾桶 YRD-XLJT（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-小垃圾桶 YRD-XLJT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-小垃圾桶 YRD-XLJT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-小垃圾桶 YRD-XLJT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

104. 餐厨具类-泔水桶 YRD-GST（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-泔水桶 YRD-GST（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-泔水桶 YRD-GST（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-泔水桶 YRD-GST（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

105. 餐厨具类-地拖 YRD-DT（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-地拖 YRD-DT（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-地拖 YRD-DT（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-地拖 YRD-DT（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

106. 餐厨具类-地刮 ZQ-DG（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-地刮 ZQ-DG（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 餐厨具类-地刮 ZQ-DG（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。 餐厨具类-地刮 ZQ-DG（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。

107. 餐厨具类-玻璃刮 YRD-BLG（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。 餐厨具类-玻璃刮 YRD-BLG（产品名称1）的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-玻璃刮 YRD-BLG（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-玻璃刮 YRD-BLG（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。108. 餐厨具类-大保鲜盒 YRD-DBXH（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。餐厨具类-大保鲜盒 YRD-DBXH（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-大保鲜盒 YRD-DBXH（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-大保鲜盒 YRD-DBXH（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。109. 餐厨具类-中保鲜盒 YRD-ZBXH（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 山东省临沂市罗庄区沂堂镇北沂堂村振兴大道66号（生产厂址）。餐厨具类-中保鲜盒 YRD-ZBXH（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-中保鲜盒 YRD-ZBXH（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-中保鲜盒 YRD-ZBXH（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。110. 餐厨具类-小保鲜盒 YRD-XXBH（产品名称1），生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司（厂名），厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301（生产厂址）。餐厨具类-小保鲜盒 YRD-XXBH（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-小保鲜盒 YRD-XXBH（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-小保鲜盒 YRD-XXBH（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。111. 餐厨具类-布菲炉 PA10711（产品名称1），生产厂为 江门市惠凯商用厨具有限公司（厂名），厂址为 江门市蓬江区荷塘镇高村顺成工业区顺兴路6号1幢之二（生产厂址）。餐厨具类-布菲炉 PA10711（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-布菲炉 PA10711（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-布菲炉 PA10711（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。112. 餐厨具类-汤炉 PA10325（产品名称1），生产厂为 江门市惠凯商用厨具有限公司（厂名），厂址为 江门市蓬江区荷塘镇高村顺成工业区顺兴路6号1幢之二（生产厂址）。餐厨具类-汤炉 PA10325（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-汤炉 PA10325（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-汤炉 PA10325（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。113. 餐厨具类-大布菲盒 PA16199（产品名称1），生产厂为 江门市惠凯商用厨具有限公司（厂名），厂址为 江门市蓬江区荷塘镇高村顺成工业区顺兴路6号1幢之二（生产厂址）。餐厨具类-大布菲盒 PA16199（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-大布菲盒 PA16199（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-大布菲盒 PA16199（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。114. 餐厨具类-小布菲盒 PA16206（产品名称1），生产厂为 江门市惠凯商用厨具有限公司（厂名），厂址为 江门市蓬江区荷塘镇高村顺成工业区顺兴路6号1幢之二（生产厂址）。餐厨具类-小布菲盒 PA16206（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-小布菲盒 PA16206（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-小布菲盒 PA16206（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。115. 餐厨具类-浅布菲盒 PA16200（产品名称1），生产厂为 江门市惠凯商用厨具有限公司（厂名），厂址为 江门市蓬江区荷塘镇高村顺成工业区顺兴路6号1幢之二（生产厂址）。餐厨具类-浅布菲盒 PA16200（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-浅布菲盒 PA16200（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-浅布菲盒 PA16200（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。116. 餐厨具类-炒锅 A-500（产品名称1），生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂（厂名），厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段（生产厂址）。餐厨具类-炒锅 A-500（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-炒锅 A-500（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-炒锅 A-500（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。117. 餐厨具类-炒勺 A-40（产品名称1），生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂（厂名），厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段（生产厂址）。餐厨具类-炒勺 A-40（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-炒勺 A-40（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-炒勺 A-40（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。118. 餐厨具类-汤勺 A-30（产品名称1），生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂（厂名），厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段（生产厂址）。餐厨具类-汤勺 A-30（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-汤勺 A-30（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-汤勺 A-30（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。119. 餐厨具类-油缸 A-25（产品名称1），生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂（厂名），厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段（生产厂址）。餐厨具类-油缸 A-25（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-油缸 A-25（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-油缸 A-25（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。120. 餐厨具类-料缸 A-14（产品名称1），生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂（厂名），厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段（生产厂址）。餐厨具类-料缸 A-14（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-料缸 A-14（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-料缸 A-14（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。121. 餐厨具类-汤桶 A-40（产品名称1），生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂（厂名），厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段（生产厂址）。餐厨具类-汤桶 A-40（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。餐厨具类-汤桶 A-40（产品名称1）的（关键组件）在中国境内生产。餐厨具类-汤桶 A-40（产品名称1）的（关键工序）在中国境内完成。122. 餐厨具类-打菜勺 A-42（产品名称1），生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂

(厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-打菜勺 A-42 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-打菜勺 A-42 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-打菜勺 A-42 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 123. 餐厨具类-菜夹 A-24 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-菜夹 A-24 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-菜夹 A-24 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-菜夹 A-24 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 124. 餐厨具类-菜刀 223-2 (产品名称1), 生产厂为 河东区宏振五金工具厂 (厂名), 厂址为 山东省临沂市河东区九曲办事处张家斜坊村工业园 (生产厂址)。餐厨具类-菜刀 223-2 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-菜刀 223-2 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-菜刀 223-2 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 125. 餐厨具类-剪刀 BT-6 (产品名称1), 生产厂为 河东区宏振五金工具厂 (厂名), 厂址为 山东省临沂市河东区九曲办事处张家斜坊村工业园 (生产厂址)。餐厨具类-剪刀 BT-6 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-剪刀 BT-6 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-剪刀 BT-6 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 126. 餐厨具类-批刀 BT-7 (产品名称1), 生产厂为 河东区宏振五金工具厂 (厂名), 厂址为 山东省临沂市河东区九曲办事处张家斜坊村工业园 (生产厂址)。餐厨具类-批刀 BT-7 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-批刀 BT-7 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-批刀 BT-7 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 127. 餐厨具类-铲刀 BT-8 (产品名称1), 生产厂为 河东区宏振五金工具厂 (厂名), 厂址为 山东省临沂市河东区九曲办事处张家斜坊村工业园 (生产厂址)。餐厨具类-铲刀 BT-8 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-铲刀 BT-8 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-铲刀 BT-8 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 128. 餐厨具类-菜墩 D-455 (产品名称1), 生产厂为 安徽惠而信商用设备有限公司 (厂名), 厂址为 博望区博望镇鸭绿江路 (生产厂址)。餐厨具类-菜墩 D-455 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-菜墩 D-455 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-菜墩 D-455 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 129. 餐厨具类-留样盒 D-997 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-留样盒 D-997 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-留样盒 D-997 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-留样盒 D-997 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 130. 餐厨具类-不锈钢盆 D-854 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-不锈钢盆 D-854 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-不锈钢盆 D-854 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-不锈钢盆 D-854 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 131. 餐厨具类-不锈钢桶 D-999 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-不锈钢桶 D-999 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-不锈钢桶 D-999 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-不锈钢桶 D-999 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 132. 餐厨具类-抹布 MB-17 (产品名称1), 生产厂为 郑州五方酒店用品有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市管城回族区东明路15号方达酒店用品摊位一楼区1063号 (生产厂址)。餐厨具类-抹布 MB-17 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-抹布 MB-17 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-抹布 MB-17 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 133. 餐厨具类-铲斗扫把 C-33 (产品名称1), 生产厂为 深圳市雅而达科技有限公司 (厂名), 厂址为 深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路51号厂房A101、A301 (生产厂址)。餐厨具类-铲斗扫把 C-33 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-铲斗扫把 C-33 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-铲斗扫把 C-33 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 134. 餐厨具类-箴篱 G-35 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-箴篱 G-35 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-箴篱 G-35 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-箴篱 G-35 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 135. 餐厨具类-漏勺 G-150 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-漏勺 G-150 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-漏勺 G-150 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-漏勺 G-150 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 136. 餐厨具类-油丝 G-300 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-油丝 G-300 (产品名称1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-油丝 G-300 (产品名称1) 的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-油丝 G-300 (产品名称1) 的(关键工序)在中国境内完成。 137. 餐厨具类-水舀 G-1850 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。餐厨具类-水舀 G-1850 (产品

名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厨具类-水舀 G-1850 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-水舀 G-1850 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。 138. 餐厨具类-马勺 G-2237 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。 餐厨具类-马勺 G-2237 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 餐厨具类-马勺 G-2237 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。餐厨具类-马勺 G-2237 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。 139. 餐厨具类-擀面杖 MZ-12 (产品名称1), 生产厂为 郑州五方酒店用品有限公司 (厂名), 厂址为 河南省郑州市管城回族区东明路15号方达酒店用品摊位一楼区1063号 (生产厂址)。 餐厨具类-擀面杖 MZ-12 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 餐厨具类-擀面杖 MZ-12 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。 餐厨具类-擀面杖 MZ-12 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。 140. 餐厨具类-面点工具 G-2237 (产品名称1), 生产厂为 潮州市潮安区彩塘镇洋业不锈钢制品厂 (厂名), 厂址为 潮州市潮安区彩塘镇东里村里阳路中段 (生产厂址)。 餐厨具类-面点工具 G-2237 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 餐厨具类-面点工具 G-2237 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。 餐厨具类-面点工具 G-2237 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。 141. 餐厨具类-台秤 JKS-1010 (产品名称1), 生产厂为 浙江君凯顺工贸有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市永康市城西新区西周路28号第二幢 (生产厂址)。 餐厨具类-台秤 JKS-1010 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 餐厨具类-台秤 JKS-1010 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。 餐厨具类-台秤 JKS-1010 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。 142. 餐厨具类-克重称 ACS-30-50250 (产品名称1), 生产厂为 浙江君凯顺工贸有限公司 (厂名), 厂址为 浙江省金华市永康市城西新区西周路28号第二幢 (生产厂址)。 餐厨具类-克重称 ACS-30-50250 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 餐厨具类-克重称 ACS-30-50250 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。 餐厨具类-克重称 ACS-30-50250 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。 143. 餐厨具类-筷子消毒机 KX-N500 (产品名称1), 生产厂为 慈溪市崇寿拓玛电器厂 (厂名), 厂址为 浙江省慈溪市崇寿镇经六路458号 (生产厂址)。 餐厨具类-筷子消毒机 KX-N500 (产品名称1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 餐厨具类-筷子消毒机 KX-N500 (产品名称1)的(关键组件)在中国境内生产。 餐厨具类-筷子消毒机 KX-N500 (产品名称1)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 郑州深兆联厨房设备有限公司

日期: 2026年08月24日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。