



河南化工技师学院 2026 年河南“中职双优工程”化工仪表及自动化专业群智能控制实训基地升级项目采购合同

项目编号：豫财招标采购-2026-433

供方：杭州仪迈科技有限公司

签约地点：河南

需方：河南化工技师学院

签约时间：2026 年 7 月 6 日

根据豫财招标采购-2026-433、投标文件以及中哲国际工程咨询有限公司签发的杭州仪迈科技有限公司（以下简称供方）关于对河南化工技师学院（以下简称需方）公开招标采购河南化工技师学院 2026 年河南“中职双优工程”化工仪表及自动化专业群智能控制实训基地升级项目的中标通知书，依据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》等有关规定，供、需双方就采购河南化工技师学院 2026 年河南“中职双优工程”化工仪表及自动化专业群智能控制实训基地升级项目有关事宜，经反复友好协商，并按照公正、平等、自愿、诚实信用的原则，同意按照以下条款和条件，签署本合同。并特别申明本项目的招、投标书均视为本合同的有效组成部分，供需双方需严格遵守。

一、合同所指设备见下表：

单位：元

序号	产品名称	型号规格	单位	数量	单 价	金 额	备注
1	机床电气故障培训考核装置	YTEJC-5 型	套	6	25850	155100	/
2	机器视觉基础平台	YTP-302 型	套	12	16800	201600	
金额合计：叁拾伍万陆仟柒佰元整（¥：356700.00 元）							

二、本合同总金额为人民币¥ 356700.00 元；

人民币大写：叁拾伍万陆仟柒佰元整。

三、设备质量要求及供方对设备质量的负责条件和期限

供方须按照合同提供全新设备（包括零部件、附件、备品备件），设备必须符合国家仪器设备产品质量技术标准和要求。

需方对设备规格型号有异议的应在收货后 15 日内以书面形式向供方提出，需方对安装调试成套设备提出质量异议的期限为 180 日。

四、合同履行的地点及工程进度

1. 交货时间、地点

供方须在合同生效后 20 个工作日内将货物送到河南化工技师学院指定地点；接收货物时，须供方代表和需方工作人员一并到场接收。送货前，供方需提前 3 天发送《发



货确认函》通知需方，通知准确的发货日期、到货时间、货物型号规格、数量以及场地的要求，并注明是否需要需方帮助联系叉车等装卸车辆及工具（费用由供方承担），经需方确认同意后供方可发货。

2. 供方应于到货后 10 日内按需方要求完成设备的安装调试。

3. 设备运输、装卸产生的费用由供方负责。需方应在设备到达指定的地点后，提供符合安装条件的场地、电源及安全的安装环境等。

4. 风险负担

货物毁损、灭失的风险在该货物通过甲乙双方联合验收交付前由供方承担，通过联合初步验收交付后由需方承担；因质量问题或提供货物不符合招标参数要求，需方拒收的，风险由供方承担。

五、质保期与售后服务

1. 所有设备免费质保期为 3 年（自验收合格并交付给需方之日起计算），终身维护、维修。

2. 在质保期内，因产品质量造成的问题，供货方免费提供配件并现场维修，且所提供的任何零配件必须是其原设备厂家生产的或经其认可的。产品存在质量问题，需方有权要求供方换货。

3. 供方须提供一年 2 次全免费（配件+人力）对产品设备的维护保养。

4. 供方承诺凡设备出现故障，自接到需方报修电话 2 小时内响应，8 小时内到达现场，24 小时内解决故障问题。保修期外只收取需方零配件成本费，其他免费。

5. 供方有责任对需方相关人员实施免费的现场培训或集中培训措施，保证需方相关人员能够独立操作、熟练使用、维护和管理有关设备。

六、验收

供方应在所有合同设备（工程）、软件安装调试完毕，由供方向需方提出申请后，3 日内由供、需双方组织验收人员共同验收并在验收单上签字。供方在交付设备时应向需方提供设备说明书、合格证及其他相关资料。

七、人员培训

供方免费对需方所指定的本合同设备的管理、使用人员进行技术培训。

八、付款方式及期限

付款：供方完成全部设备安装调试工作并经需方验收合格，且需方收到供方足额合规电子发票后十个工作日内，甲方一次性向乙方付清合同全部总价款的 100%。

九、违约条款

1. 需方如逾期付款，每逾期 1 日，按应付金额的 3% 支付违约金。

2. 需方延迟验收货物，延迟验收期间发生的费用由需方承担赔偿责任。



3. 供方延迟交货，每延迟 1 日，按应交付货物总额的 3‰支付违约金。

4. 若供方所供货物不符合规定，除应按合同约定及时调换外，在调换货物期间，应按调换货物金额每日 5‰向需方支付违约金。

5. 一方不按期履行合同，并经另一方提示后 30 日内仍不履行合同的，守约方有权解除合同，违约方要承担相应的赔偿责任。

若供方违约，需方有权扣除供方质量保证金，质量保证金不足部分，需方保留追索的权利。

6. 如因一方违约，双方未能就赔偿损失达成协议，引起诉讼或仲裁时，违约方除应赔偿对方经济损失外，还应承担对方因诉讼或仲裁所支付的律师代理费等相关费用。

7. 其它应承担的违约责任，以《中华人民共和国合同法》和其它有关法律、法规规定为准，无相关规定的，双方协商解决。

十、不可抗力条款

因不可抗力致使一方不能及时或完全履行合同的，应及时通知另一方，双方互不承担责任，并在 15 天内提供有关不可抗力的相应证明。

合同未履行部分是否继续履行、如何履行等问题，可由双方协商解决。

十一、争议的解决方式

合同发生纠纷时，双方应协商解决，协商不成可以采用下列方式解决：

1. 向需方所在地仲裁委员会提交仲裁；
2. 向需方所在地人民法院起诉。

本合同发生纠纷，经双方协商不能解决时，采用第 2 种方式予以解决。

十二、补充协议

合同未尽事宜，经双方协商可签订补充协议，所签定的补充协议与本合同具有同等的法律效力，补充协议的生效应符合本合同第九条的规定。

十三、合同生效及保存

本合同经双方代表签字后加盖公章生效。本合同共 6 页，一式捌份，需方执陆份，供方持贰份。



供 方	需 方
单位名称(章): 杭州仪迈科技有限公司 单位地址: 浙江省杭州市余杭区五常街道云汇城2幢502室 法定代表人: 王金才 委托代理人: 王才 电话: 0571-88692886 开户银行: 杭州银行余杭宝塔支行 账 号: 3301040160024460449 统一社会信用代码: 91330110MA27WN9018 企业性质: ☐大型 ☐中型 ☒小型 ☐微型	单位名称(章): 河南化工技师学院 单位地址: 开封市汴西新区东京大道北与七大街交叉口西300米 法定代表人(或)委托代理人: 王才 电 话: 0371-22217255 22217261 邮政编码: 475000 统一社会信用代码: 12410000416307276U



附件:供货清单(含技术规格参数)

序号	名称	数量	技术参数	备注
1	机床电气故障培训考核装置	6 套	1. 重要指标: (1) 集成 X62W 型万能铣床、CA6140 型普通车床、Z3040B 型摇臂钻床、M7120 型平面磨床电气控制线路, 能够进行相应机床的电气工作原理及动作演示。 (2) 配备考核管理系统, 界面与上位机连接, 可通过网络设置故障进行设备排故考核, 每类型机床电气控制线路预设 15 个不同类型的故障排查点, 系统可自动判定考核结果。 2. 一般指标: (1) 培训考核装置为一个可以实现四面操作的立式柜, 外部用有机玻璃材料构成, 在运行时, 关上柜门, 可以直观观察内部操作。控制柜内部壁为 1.5mm 冷轧钢板, 结实牢固、美观大方。控制柜设有四个方向轮和四个固定调节机构, 便于移动和固定。形状似长方体结构, 造型美观大方。控制柜内安装各种机床的电气操作区面板、机床电气线路元器件布线区、机床转接模及网络化智能型考核鉴定管理系统。 (2) 操作按钮及机床动作指示面板上安装有机床的所有主令电器及动作指示灯、机床的所有操作都在这块面板上进行, 指示灯可以指示机床的相应动作。铣床和车床的电气操作区面板安装在控制柜右侧面。钻床和磨床电气操作区面板安装在控制柜左侧面。两侧侧门可以敞开 120°, 分别与正面和背面平直可以在操作时方便观察继电接触控制区和电动机面板的动作。 (3) 机床电气线路元器件布线区面板上装有低压断路器、直插式保险丝、交流接触器、热继电器、控制变压器等元器件。正面为车床和铣床的机床电气线路元器件布线区面板。背面是钻床和磨床的机床电气线路元器件布线区面板。元器件直接安装在面板表面, 可以直观观察它们的动作情况, 且都有相应的测试点, 方便接线及故障考核检测线路操作。 (4) 控制柜最下部包含机床转接模块, 可连接机床控制线路与相应的电动机。 (5) 三相五线制供电 (380V±10%, 50HZ), 整机消耗视在功率 1KVA, 装置长度在 800-1100mm 之间、宽度在 700-900mm 之间、	/



			高度在 1700-1900mm 之间。 3. 其他需求: (1) 提供仿真学习平台, 能够通过虚拟环境模拟真实实验场景, 降低教学成本、提升教学效率。覆盖用电安全、器件仪器认知、照明电路安装、电工电机操作、器件拆装、线路排故等核心模块。 (2) 提供操作人员培训及纸质培训资料; (3) 提供 3 年关键零部件质保。	
2	机器视觉基础平台	12 套	1. 600 万像素黑白相机: 分辨率 3072*2048, CMOS 芯片。 2. 16mm 焦距镜头: 光圈范围: F1.6-F16; 工作距离: 0-800mm; 后焦距: 10.7mm; 分辨率: 1000 万; 3. 环形光源: 外形直径 120mm; 背光源: 外形长宽: 110mm*110mm 4. 光源控制器: 手动调光; 视觉控制器功能如下: 机箱: 为工业级, 结构稳固、散热良好。 主板功能: 支持对应 CPU/内存, 扩展接口充足, 主频 2.7GHz, 睿频 4.6GHz, 缓存 12MB。 5. 内存: 2×8GB DDR4, 总容量 16GB, 2933MHz, 支持双通道。 SSD: 512GB, SATA/NVMe 接口, 用于系统及核心程序安装 硬盘: 1TB 垂直式企业级, SATA 接口, 7200rpm, 64MB 缓存。 电源: 供电稳定, 适配 3U 机箱, 带保护功能。 6. 相机工作距离可调范围:0-800mm。 7. 显示屏 21.45 英寸显示 (联想 TE22-18); 分辨率: 1600*900 8. 智能图像处理软件: 自带图像处理软件算法库; 9. 包含下视觉实训项目: 条码识别、维码识别、机加工零件分类、缺陷检测、药品异物检测、电线颜色识别、芯片缺陷检测、PCB 板定位检测等。 10. 包含配套桌椅等配套设施。	/